



Papierfabrik Hainsberg GmbH

---

### Déclaration de la direction sur la politique de l'environnement

La fabrique de papier Hainsberg s'engage à minimiser durablement les impacts environnementaux sur le site selon les lois environnementales en vigueur.

Depuis 1838, nous fabriquons du papier sur un site à proximité immédiate du parc national de la Suisse saxonne et de nombreuses réserves naturelles situées dans les Monts Métallifères de l'est. Nous avons une responsabilité toute particulière envers cette région et ses habitants.

Pour nous, il est évident qu'un commerce à la fois respectueux de l'environnement et un commerce économique vont de pair. Cela implique une utilisation consciencieuse des ressources. Nos processus de production sont à jour avec les avancées techniques et polluent aussi peu que possible. Les impacts sur l'environnement sont constamment contrôlés et analysés.

Lors du choix de nos matières premières et auxiliaires ainsi que pour le développement de nouvelles technologies, l'impact moindre qu'ils ont sur l'environnement est un facteur déterminant.

- Pour la fabrication de notre papier, nous utilisons exclusivement du vieux papier recyclé selon une technologie spécifique. Il provient essentiellement de notre périphérie et son transport est de courte distance. Grâce à cela, notre impact sur l'environnement est réduit à deux fois. Alors que le vieux papier est collecté et recyclé, nous préservons la forêt !
- Environ 40 000 t du vieux papier utilisé est dit de post-consommation. Ce chiffre correspond à peu près à la quantité de vieux papier produite par plus de 400 000 habitants, donc à la quantité de vieux papier produite dans notre canton de Suisse saxonne/ Monts Métallifères de l'est.
- Les matières auxiliaires que nous utilisons pour notre papier sont sélectionnées de sorte que nos papiers soient sans risque au regard de la législation sur les denrées alimentaires, résistants au vieillissement et recyclables.

- La fabrication du papier est avant tout considérée comme un processus utilisant l'énergie de manière intensive. Nous avons besoin d'énergie électrique et de vapeur ; deux énergies que nous produisons en plus grande partie dans notre propre centrale électrique. La centrale électrique fonctionne selon le principe de cogénération et possède un rendement énergétique extrêmement élevé de plus de 90 %.
- Dans un processus constant d'amélioration, les modules dépassés sont remplacés par de nouveaux modules possédant un meilleur bilan énergétique. Grâce à cela et à la construction de notre nouvelle centrale électrique, nous avons diminué de 60 % l'utilisation spécifique de l'énergie à la fabrication de nos produits ces dernières années.
- La centrale électrique à principe de cogénération a amélioré notre bilan CO<sup>2</sup> de façon significative grâce à son rendement élevé. Nous produisons environ 0,9 kg de CO<sup>2</sup> par kg de papier produit et nous avons réduit nos émissions plus que de moitié ces dernières années.
- Les gaz d'échappement de notre centrale électrique sont épurés et filtrés en continu. Ils sont soumis à une mesure en ligne et sont constamment contrôlés par la direction du land à Dresde.
- Les résidus causés par le traitement du vieux papier sont exfiltrés en différentes étapes, triés et utilisés comme matières supplémentaires pour la fabrication des matériaux ou comme matière énergétique.
- Tout déchet issu de la production, comme les marges coupées ou les restes de papier, est immédiatement et entièrement réintégré dans le circuit interne des matières et recyclé en tant que matière première utilisable.
- La chaleur perdue de nos machines à papier est utilisée pour le réchauffement de l'air frais nécessaire ainsi que pour le chauffage des locaux.
- L'eau utilisée est acheminée à 90 % dans le circuit. Ceci est possible grâce à un nettoyage de différents niveaux intégré dans le processus, permettant en même temps la récupération de matières textiles. Les eaux résiduelles restantes s'élevant à env. 65 m<sup>3</sup>/h sont épurées dans notre propre station d'assainissement et elles sont ensuite conduites dans les eaux publiques, avec des paramètres inférieurs aux limites de contrôle autorisées.

Nous veillons à ce que nos partenaires contractuels agissent selon les mêmes principes écologiques que nous.

Pour nous, la suite logique des événements est d'introduire un système de gestion de l'environnement déjà en 2011 selon la norme allemande DIN ISO 14001, et de l'intégrer au système de gestion de la qualité existant. L'intégration de ce système de gestion œuvre pour une transparence que nous devons à nos partenaires, nos clients, nos collaborateurs et au public.

Nos produits portent le label environnemental Ange Bleu et sont certifiés FSC (Forest Stewardship Council). Nous travaillons auprès de l'Initiative Pro Recycling active dans toute l'Allemagne et nous participons à des campagnes d'initiative et de sensibilisation pour l'utilisation de papiers recyclés, fabriqués à partir de matières premières secondaires.

Grâce à l'utilisation exclusive de vieux papier, notre entreprise possède déjà une ambition écologique. Cependant, cela ne suffit pas pour obtenir un produit parfait : pour nous, une protection efficace de l'environnement et du travail ainsi que des propriétés d'excellente qualité pour nos produits sont impératives.

Nos employés sont, par le biais de leurs responsables, des préposés à l'environnement et du comité d'entreprise, engagés dans le système et participent à la mise en œuvre des mesures. Non seulement nous investissons dans l'équipement technologique de notre entreprise, nous investissons aussi dans les compétences de nos collaborateurs. De cette façon, nous pouvons sérieusement garantir une utilisation efficace des ressources naturelles.

Chaque année, un audit environnemental interne ainsi que l'évaluation qui s'ensuit garantissent le développement continu du système de gestion de l'environnement.



Dr Dietrich Arnhold



Krystyna Saworska

Hainsberg, 15.01.2022